

Technische Information

Hesse PUR Metallic-Überzugslack DU 45457-99xx(Effekt)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

Produktbeschreibung

Die Hesse PUR Metalliclacke der Serie DU 45457-990xx, sind lichtechte Zweikomponenten PUR Acrylharz-Überzugslacke, für helle und dunkle Farbtöne, die mit den Farblackserien DB 45245-(Farbton) oder DB 45205-(Farbton) vorbehandelt wurden. Mit diesen Produkten lassen sich eindrucksvolle Effekte mit einer hohen Brillanz erzielen. Für eine hervorragende Tiefenwirkung auf einem schwarzen Untergrund eignet sich besonders der PUR Metallic-Überzug DU 45457-99015. Mit der Spezialeinstellung "Perlmutter-Effekt" DU 45457-99060 wird ein schimmernden Glanz auf hellen Farbtönen erreicht.

Einsatzgebiete

Hesse PUR Metallic-Überzugslacke finden Ihren Einsatz z. B. bei Hoteleinrichtungen, dem individuellen Ladenbau und dem anspruchsvollen Innenausbau.

Anwendungsgebiet

- Glas
- Innenausbau
- Küche und Bad
- Möbel
- Spezialanwendungen

Trägermaterial

- geeignet vorgründert

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss vor der Applikation frisch geschliffen, sauber und fettfrei sein.

Untergrundschliff Körnung







320 - 600

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäubedruck
Druckluftspritzen	 1,8 - 2 mm	1,8 - 2 bar	

Zeiten

Topfzeit	 8 h / 20 °C
Trocknung	 3 h / 20 °C
Stapelbar nach	 16 h / 20 °C
Durchhärtung	 7 d / 20 °C

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Metallic-Überzugslack DU 45457-99xx(Effekt)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070



Endbehandlung

Endbehandlung

Je nach dem gewünschtem Effekt mit geeigneten lichtechten PUR Schicht-, Überzugs- und Brillantlacken

(z. B. DE 4259x(Glanzgrad), DE 4503x(Glanzgrad), DU 4294x(Glanzgrad), DU 45229)

Verarbeitungshinweise

Einschichtiger Auftrag mit 80 - 100 g/m² auf vorbereiteten Farblackflächen ist möglich. Im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001 nach vorheriger Untermischung von 5 % Glaslack-Zusatz EL 460-0025 zur Lackkomponente, ermöglicht auch die Direktlackierung von Glas. Eine sorgfältige Reinigung der Glaslackfläche ist erforderlich und mit dem Reinigungsverdünner ZD 101 durchzuführen. Falls zusätzlich eine farbige Ablackierung erfolgen soll, bitte auch UNA-COLOR DB 45245-(Farbton) oder UNA-THIX-COLOR DB 45205-(Farbton) im Mischungsverhältnis (volumetrisch) 5 : 1 mit PUR Härter DR 4076-0001 abhärten.

Besondere Hinweise

Metallic-Lacke sind gleichmäßig zu applizieren. Die Auftragsmengen, Applikationsmethoden und Trocknungsbedingungen beeinflussen den Farbton und Effekt entscheidend. Ein Vorgrundieren ist je nach Oberflächenwunsch und Trägermaterial möglich z. B. mit DB 45245-(Farbton) oder DB 45205-(Farbton). Der Reflex und Multicolor-Effekt werden ausschließlich auf einem schwarzem Untergrund erzielt.














Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Metallic-Überzugslack DU 45457-99xx(Effekt)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	 40 s / DIN4
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	 9 - 12 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 0 %
NfA	 20,2 - 23,8 %
VOC FR	A+
Transportbedingungen	 frostfrei - bis max. 35 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 52
Lagertemperatur	 16 - 40 °C
Anzahl Schichten (max)	 1
Menge pro Schicht (min)	 80 g/m²
Menge pro Schicht (max)	 100 g/m²
Gesamtauftragsmenge	 100 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	 10 : 1 PUR Härter DR 4070
Mischverhältnis (gravimetrisch)	 100 : 11 PUR Härter DR 4070

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.



PVC-fest



DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)



Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Metallic-Überzugslack DU 45457-99xx(Effekt)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070



Verfahrensbeispiel

Das Beschichtungsverfahren und die genauen Verarbeitungsparameter werden jeweils auf die Applikations- und Trocknungsgegebenheiten abgestimmt und sind den kundenspezifischen Techniken der Oberfläche (TdO's) zu entnehmen.

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	DR 4070	PUR Härter
Gerätereiniger	RV 1	Reinigungsverdünner

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.