

Technische Information

Hesse PUR Wüstenoptik DB 46031-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

Produktbeschreibung

Hesse PUR Wüstenoptik soll in der Farbtonwahl sowie in der optischen Wahrnehmung eine individuelle Sandstruktur wiedergeben.

Einsatzgebiete

Im Innen-, Laden- und Möbelbau wo besondere optische und haptische Ansprüche an die Oberfläche gestellt werden.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Möbel
- Spezialanwendungen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- Exoten/Tropenhölzer
- gebleicht
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig
- Nadelhölzer
- Teak
- Wenge
- Hartfaser
- HDF
- MDF
- OSB
- ABS
- geeignet vorgrundiert
- Grundierfolie
- Melaminfolie
- Papierfolie

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung

Nach einem Lackschliff innerhalb von 8 h / 20 °C auf folgenden Hesse PUR Füller Qualitäten:

DP 4755-9343 und DP 4791-9343.

Untergrundschliff Körnung



320 - 400

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäuberdruck
2K Anlage			
Airless	 0,23 - 0,28 mm		
Airlessniederdruck			
Airmix	 0,23 - 0,28 mm	60 - 100 bar	2 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	 1,8 - 2 mm	1,8 - 2 bar	
Leistenspritzautomat			
Spritzautomat			
Spritzroboter			





Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Wüstenoptik DB 46031-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

Zeiten

Topfzeit	 8 h / 20 °C
Trocknung	 3 h / 20 °C
Stapelbar nach	 16 h / 20 °C
Durchhärtung	 7 d / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung Mit sich selbst. Falls eine absolute Ring- und Farbabriebfestigkeit, oder ein anderer Glanzgrad erwünscht ist, z. B. mit MEGA-PUR DE 4503x(Glanzgrad) oder DE 4259x(Glanzgrad) endlackieren.

Verarbeitungshinweise

Bei einer Direktbeschichtung auf gesäuberten oder angeschliffenen Folien bitte im Bedarfsfall eine Probelackierung zur Verbundüberprüfung vornehmen!

Besondere Hinweise














Unterschiedliche Arbeitsweisen- und Maschineneinstellungen innerhalb eines Objekts ergeben Differenzen in der Farbgestaltung und Effektgebung. Im Bedarfsfall bitte eine Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen.

Technische Information

Hesse PUR Wüstenoptik DB 46031-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)	 55 s / DIN4
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang	 7 - 9 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe	 0,255 %
NfA	 39,9 - 41,8 %
VOC FR	C
Transportbedingungen	 frostfrei - bis max. 35 °C
Lagerfähigkeit Wochen	 26
Lagertemperatur	 16 - 40 °C
Anzahl Schichten (max)	 1
Menge pro Schicht (min)	 120 g/m²
Menge pro Schicht (max)	 150 g/m²
Gesamtauftragsmenge	 150 g/m²
Mischungsverhältnis (volumetrisch)	 10 : 1 PUR Härter DR 4070
Mischverhältnis (gravimetrisch)	 100 : 9 PUR Härter DR 4070

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Rezeptur ist frei von: Holzschutzmitteln, giftigen Schwermetallen, Phthalatweichmachern, Formaldehyd, CMR-Stoffen Kat. 1A + 1B und flüchtigen halogenorganischen Verbindungen.



DIN 68861-Teil 1B (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)



Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)



PVC-fest

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Wüstenoptik DB 46031-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070



Hesse Lignal
inspiring you

Verfahrensbeispiel

Wandverkleidung in einem Wüstenoptikeffekt

Trägermaterial: MDF mit Folienbeschichtung

Kanten- und Profilschliff: Korn 150 - 180 (Entstaubung)

Folienschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Applikation von 150 - 180 g/m² Hesse EASY-FILL DP 4788-9343, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 100 : 15 mit PUR Härter DR 4096-0002, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 10 % DV 4900

Trocknung: 5 h / 20 °C, besser 16 h / 20 °C

Füllerschliff: Korn 320 - 400 (Entstaubung)

Applikation von 120 - 150 g/m² Hesse PUR Wüstenoptik DB 46031-8001, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070, Verdünnerzugabe auf die Lack-/Härtermischung 10 - 15 % DV 4900

Trocknung: 5 min / 20 °C

Applikation von 60 - 100 g/m² Hesse PUR Wüstenoptik DB 46031-8001, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070 mit der Becherpistole und einem reduzierten Spritzdruck (0,5 - 1,0 bar). Der Spritzdruck, die Wahl der Düsengröße, sowie die Verarbeitungsviskosität beeinflussen die Teilchengröße und den Effekt.

Trocknung: 30 min / 20 °C

Applikation von 60 - 100 g/m² Hesse PUR Wüstenoptik DB 46031-8008, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070 mit der Becherpistole und einem reduzierten Spritzdruck (0,5 - 1,0 bar). Der Spritzdruck, die Wahl der Düsengröße, sowie die Verarbeitungsviskosität beeinflussen die Teilchengröße und den Effekt.

Trocknung: 30 min / 20 °C

Applikation von 60 - 100 g/m² Hesse PUR Wüstenoptik DB 46031-1013, Mischungsverhältnis (volumetrisch) 10 : 1 mit PUR Härter DR 4070 mit der Becherpistole und einem reduzierten Spritzdruck (0,5 - 1,0 bar). Der Spritzdruck, die Wahl der Düsengröße, sowie die Verarbeitungsviskosität beeinflussen die Teilchengröße und den Effekt.

Trocknung: 16 h / 20 °C

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Härter	DR 4070	PUR Härter
Verdünner	DV 4900	PUR Verdünner
Verzögerer	DV 4909	PUR Verzögerer
Gerätereiniger	RV 1	Reinigungsverdünner

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

PUR Lacke sollten nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C und 40 % rF verarbeitet und getrocknet werden, ideale Werte: 20 - 25 °C, 50 - 65 % rF. Abweichungen führen zu Trocknungs- bzw. Aushärtungsstörungen. Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte PUR Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Alte Lack-/Härtermischungen beeinträchtigen die Oberflächenqualität (Verbund/Beständigkeiten). Frisch gebleichte Hölzer müssen vor der Überlackierung mit geeigneten PUR Lacken mindestens 48 h / 20 °C zwischen trocknen. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht.

Bitte Probelackierung unter Praxisbedingungen durchführen!

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse PUR Wüstenoptik DB 46031-(Farbton)

Mischungsverhältnis (volumetrisch): 10 : 1 PUR Härter DR 4070



Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.