

Produktbeschreibung

Das Produkt UG 7347 ist ein Schleifgrund, der im Systemaufbau als letzte Grundierung vor dem Schleifautomaten eingesetzt wird. Somit kann die Grundierschicht ideal als Vorbereitung auf den nachfolgenden Decklack geschliffen werden. Das UV här- tende Produkt kommt insbesondere auf korundhaltigen Grundierungen, wie z. B. UG 7465 zum Einsatz.

Einsatzgebiete

Im Systemaufbau als Grundierung für beständige Echtholzoberflächen in der Parkettindustrie. Für offen und geschlossenpori- ge Aufbauten

Anwendungsgebiet

- Parkett industriell

Trägermaterial


- geeignet vorgrundiert

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung angelierte oder angeschliffene UV Grundierungen.

Untergrundschliff Körnung  150 - 180

Zwischenschliff Körnung  280 - 320


Anmerkungen Schliff  Zur Erzielung eines ausreichenden Verbundes zum Untergrund ist ein Schliff, je nach Beschaffenheit des Substrates, notwendig. Holzuntergründe werden je nach Holzart mit Körnung 120 - 220 geschliffen. Folienuntergründe und Grundierungen werden mit Körnung 320 - 600 frisch angeschliffen. Nach einem Schliff muss der Untergrund sorgfältig entstaubt werden. Beim Einsatz eines Primers oder bei Ar- beitsweisen im Angeliervverfahren wird in der Regel auf den Zwischenschliff ver- zichtet, wenn der Verbund gewährleistet ist.

Applikation

Applikation

Glattwalze 

Zeiten

Strahlenthärtung  Härtung mittels UV-Strahlung mit Quecksilber-UV-Strahlern.

Eine ausreichende Strahlungsenergie muss gewährleistet werden. Diese hängt maßgeblich von Art, Zustand, Alter und Anordnung der Strahler ab, sodass die op- timale UV Strahlungseinstellung an der jeweiligen Anlage vorzunehmen und die Durchhärtung zu prüfen ist. Ihr Hesse-Mitarbeiter unterstützt Sie bei der Ermitt- lung der benötigten Strahlungsenergie.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse UV Walzgrund UG 7347 farblos

Endbehandlung

Endbehandlung Im Systemaufbau mit geprüften Produkten wie zum Beispiel geeigneten UV Lacken.

Verarbeitungshinweise

Festgelegte Auftragsmengen regelmäßig kontrollieren. Reinigung der Walzen mit geeigneten Verdünnern!

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)		38 s / DIN8
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang		42 - 126 m²/l Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe		0 %
NfA		99,8 %
VOC FR		C
Transportbedingungen		frostfrei - bis max. 35 °C
Lagerfähigkeit Wochen		26
Lagertemperatur		10 - 35 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne		20 - 40 °C
Anzahl Schichten (max)		3
Menge pro Schicht (min)		10 g/m²
Menge pro Schicht (max)		30 g/m²
Gesamtauftragsmenge		80 g/m²

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



PVC-fest

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse UV Walzgrund UG 7347 farblos

Verfahrensbeispiel

Geschlossenporiger Parkettaufbau auf Ahorn, stumpfmatt, Prüfung nach S-42

Holzschliff: abgestuft bis 120 (Entstaubung)

Haftprimer: 1 x 10 - 12 g/m² HYDRO-UV Walzgrund HUW 8831

Zwischentrocknung bei Raumluft oder UV Aushärtung

Leichtspachtel: 1 x 20 - 30 g/m² UV Walzgrund farblos UG 7230-0001

Angelieren

Grundierung: 1 x 20 - 25 g/m² UV Walzgrund farblos UG 7465

Angelieren

Grundierung: 1 x 20 - 25 g/m² UV Walzgrund farblos UG 7465

Angelieren

Grundierung: 1 x 12 - 15 g/m² UV Walzgrund farblos UG 7347

UV Aushärtung

Lackzwischen Schliff: Körnung 400

Decklack: 1 x 5 - 7 g/m² UV Walz-Toplack farblos UU 74501

Angelieren

Decklack: 1 x 5 - 7 g/m² UV Walz-Toplack farblos UU 74501

UV Aushärtung

Zubehör

	Bestellnummer	Artikelbezeichnung
Gerätereiniger	UV 7100	UV Verdüner

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Strahler und Reflektoren regelmäßig mit weichem, fusselfreiem Tuch und UV 7111 reinigen.

Strahler nur mit Baumwollhandschuhen berühren. Betriebsstunden der Strahler beachten und nach Empfehlung des Herstellers Strahler auswechseln. Geöffnete Gebinde stets vor Lichteinfall schützen (abdecken).

Gebinde nach Gebrauch gut verschließen.

In jedem Fall ist ein ausreichender Zwischenschliff und eine Überprüfung des Verbunds im Gesamtaufbau erforderlich. Bitte Probeaufbau unter Praxisbedingungen durchführen!

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse UV Walzgrund UG 7347 farblos



Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.